

INFORMAČNÝ LIST

Symbol výrobku: 0103-282-0XXX

Názov výrobku: EPOXIDOVÝ ANTIKORÓZNY ZÁKLADNÝ NÁTER 3+1

EPOXIDOVÝ ANTIKORÓZNY ZÁKLADNÝ NÁTER 3+1

Opis výrobku: Dvojsložkový, epoxidový, vyrovnávací základný náter, ktorý vytvára veľmi trvácne vrstvy náteru vykazujúce vynikajúce antikorózne a izolačné vlastnosti. Pružný náter s veľmi dobrou príľnavosťou k rôznym druhom povrchov a odolnosťou voči mechanickému poškodeniu. Náter je odolný voči škrabancom, pôsobeniu stredne agresívnych chemikálií (zásaditých a soľných roztokov, benzínu a motorovej nafty) a poveternostným podmienkam. Je ideálnym podkladovým náterom pod všetky známe automobilové laky.

ODPORÚČANÉ POUŽITIE

- aktívna antikorózna ochrana osobných automobilov, autobusov a nákladných vozidiel,
- veľmi dobrá príľnavosť k oceli, pozinkovanej oceli, hliníku, polyesterovým laminátom,
- na renováciu vozidiel,
- na dôkladné prekrytie napenetrovaných povrchov,
- ideálny základný náter, ktorý zaručí vysokú trvácnosť a dokonalý vzhľad lakovaného povrchu
- všade, kde sa vyžaduje vysoká odolnosť voči korózii.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

• Hustota (pribl.), kg/dm ³	1,4
• Odporúčaná hrúbka jedného náteru, μm.	60
• Odporúčaná hrúbka jednej vrstvy, μm	100
• Doba použiteľnosti zmesi zložiek pri 20 °C, h	8
• Doba vytvrdnutia náteru pri 20 °C, h	24
• Doba vytvrdnutia náteru pri 60 °C, h	1
• Teoretická výdatnosť pre náter hrubý 60 μm, dm ³ /m ²	0,09
• Obsah neprchavých látok (pribl.), % obj./zmesi	70
• VOC (kat. B/5) prípustné, g/l	540
• VOC vo výrobku, g/l, podľa koncentrácie	420 – 510
• Odporúčaná počet vrstiev	2 – 3

LESK POVRCHOVEJ ÚPRAVY matný

FARBY 0710 – svetlosivá 0760 – tmavosivá

SPÔSOB APLIKÁCIE

Po otvorení balenia premiešať jeho obsah.

Príprava zmesi:

Premiešať zložky v pomere objemovom: hmotnostnom:

• Zložka I	3	5
• Zložka II	1	1

Zložka II – symbol: 0504-500-0000

Po dôkladnom premiešaní a rozriedení na požadovanú viskozitu, aplikovať pomocou striekacej pištole. Po 10 minútach (pri 20 °C) je výrobok pripravený na použitie.

Metóda aplikácie výrobku

Bevzduchové striekanie, štetec, striekanie pištoľou – po pridaní 10 % – viskozita DINØ 4: 35 – 40 s:

- priemer trysky 1,6 – 2,2 mm
- nástrekový tlak 3,0 – 4,0 atm
- odporúčame aplikovať 2 – 3 vrstvy
- čas na odparenie riedidla medzi jednotlivými vrstvami, 25 min
- možnosť dosušiť náter pri zvýšenej teplote počas asi 25 min od nanosenia poslednej vrstvy (čas, potrebný na dosiahnutie požadovaného vyrovnania náteru a prvotné odparenie riedidiel)

Riedidlo s označením: 8040

Odporúčané množstvo pridávaného riedidla do zmesi – 10 % obj.

Rozpúšťadlo na čistenie aparatury: 8040

SPÔSOB POUŽITIA

Podklad

Odmastený povrch, zbavený nečistôt, oleja, maziva, prachu, zlupujúceho sa starého náteru, okovín z valcovania, hrdze a cudzích nečistôt.

Povrch náteru prebrúsený pomocou brúsneho papiera 120 – 220, zbavený mastnoty, prachu, korózie, suchý.

- Povrch ocele: suchý, zbavený cudzích nečistôt, odmastený – očistený na stupeň čistoty min. **Sa 2** (tryskanie) pre vonkajšie povrchy. Pre vonkajšie povrchy je prípustné očistenie na stupeň min. **St 3** (ručné čistenie alebo pomocou náradia na mechanický pohon podľa PN-ISO 12944-4).
- Staré vrstvy laku odmasť a prebrúsiť na sucho pomocou papiera P220-P360.
- Neupravené povrchy ocelí pozinkovaných ponorom a suché hliníkové povrchy, zmatnené pomocou jemného brúsneho plátna.
- Pozinkované povrchy je potrebné zbaviť všetkých nečistôt, korózie zinku. Čistenie horúcou vodou, vodou pod tlakom, opieskovaním alebo ručne pomocou náradia na mechanický pohon.
- Povrch pripravený na maľovanie by mal byť suchý, zbavený soli, mastnoty, prachu a iných nečistôt.
- Na dosiahnutie požadovanej antikorošnej ochrany by celková hrúbka vrstvy mala byť vyššia ako 80 µm.

DODATOČNÉ INFORMÁCIE

- Obsah prchavých organických látok (VOC) vo výrobkoch Alma – Color je v súlade s Nariadením ministra hospodárstva zo 16. januára 2007 (Dz. U. – Zbierka zákonov z 24. januára 2007) a Smernicou Európskeho parlamentu a Rady 2004/42/ES z 21. apríla 2004.

Podmienky počas maľovania:

- minimálna teplota podkladu 5 °C
- povrch s teplotou nad rosným bodom (prevencia kondenzácie)
- relatívna vlhkosť vzduchu max. 85 %
- funkčné vetranie.

ŽIVOTNOSŤ VÝROBKU: 12 mesiacov od dátumu výroby v neporušenom obale pri teplote 5 – 35 °C
a 6 mesiacov pre vytvrdzovač

POZOR! Výrobok určený na profesionálne použitie v priemysle. Informácie týkajúce sa bezpečného používania výrobku sú uvedené v karte bezpečnostných údajov nebezpečného preparátu.