



Bezvzduchové striekanie, štetec, striekanie pištoľou – po pridaní 10 % – viskozita DINØ 4: 20 – 22 s:

- priemer trysky 1,2 – 1,6 mm
- nástrekový tlak 3,0 – 4,0 atm
- odporúčame aplikovať 2 – 3 vrstvy
- Verzia s brúsením: aplikovať jednotlivo 2 – 3 mokré vrstvy, čas na odparenie riedidla 5 – 10 minút po každej vrstve. Čas na odparenie závisí od teploty a hrúbky vrstvy.
- Verzia „mokré na mokré“: aplikovať jednotlivo 2 mokré vrstvy, ponechať čas na odparenie 10 – 10 minút po každej vrstve. Čas na odparenie závisí od teploty a hrúbky vrstvy. Ak sa ďalšia vrstva aplikuje po uplynutí 12 hodín, je potrebné znova prebrúsiť povrch podkladu.
- základný náter môže tvrdnúť aj pri zvýšenej teplote počas asi 25 min od naniesenia poslednej vrstvy (čas potrebný na dosiahnutie požadovaného vyrovnanie a prvotné odparenie riedidiel)

**Riedidlo** s označením: 8040, 8002

Odporúčané množstvo pridávaného riedidla do zmesi 10 – 15 % obj.

Rozpúšťadlo na čistenie aparatury: 8040

## SPÔSOB POUŽITIA

### Podklad

Odmastený povrch, zbavený nečistôt, oleja, maziva, prachu, zlupujúceho sa starého náteru, okovín z valcovania, hrdze a cudzích nečistôt.

Povrch náteru prebrúsený pomocou brúsneho papiera 120 – 220, zbavený mastnoty, prachu, korózie, suchý.

- Povrch ocele: suchý, zbavený cudzích nečistôt, odmastený – očistený na stupeň čistoty min. **Sa 2\*** (tryskanie) pre vonkajšie povrchy. Pre vonkajšie povrchy je prípustné očistenie na stupeň min. **St 3** (ručné čistenie alebo pomocou náradia na mechanický pohon podľa PN-ISO 12944-4).
- Staré vrstvy laku odmastíť a prebrúsiť na sucho pomocou papiera P220-P360.
- Neupravené povrchy ocelí pozinkovaných ponorom a suché hliníkové povrchy, zmatnené pomocou jemného brúsneho plátna.
- Pozinkované povrchy je potrebné zbaviť všetkých nečistôt, korózie zinku. Čistenie horúcou vodou, vodou pod tlakom, opieskovaním alebo ručne pomocou náradia na mechanický pohon.
- Povrch pripravený na maľovanie by mal byť suchý, zbavený soli, mastnoty, prachu a iných nečistôt.
- Na dosiahnutie požadovanej antikorozynej ochrany by celková hrúbka vrstvy nemala byť menšia ako 80 µm.

## DODATOČNÉ INFORMÁCIE

- Obsah prchavých organických látok (VOC) vo výrobkoch Alma - Color je v súlade s Nariadením ministra hospodárstva zo 16. januára 2007 (Dz. U. - Zbierka zákonov z 24. januára 2007) a Smernicou Európskeho parlamentu a Rady 2004/42/ES z 21. apríla 2004.

### Podmienky počas maľovania:

- minimálna teplota podkladu 5 °C
- povrch s teplotou nad rosným bodom (prevencia kondenzácie)
- relatívna vlhkosť vzduchu max. 85 %
- funkčné vetranie.

**ŽIVOTNOSŤ VÝROBKU:** 12 mesiacov od dátumu výroby v neporušenom obale pri teplote 5 – 35 °C

Vyššie uvedené informácie netreba považovať za úplné alebo vyčerpávajúce. Informácie sa opierajú o laboratórne skúšky a praktické skúsenosti a sú v súlade s našim know-how. Ako výrobca nie sme schopní monitorovať podmienky, v akých sa výrobok používa, ani mnohé iné faktory, ktoré ovplyvňujú konečný efekt jeho využitia a používania. Nezodpovedáme za akékoľvek škody spôsobené používaním výrobku v rozpore s odporúčaniami alebo na nesprávne účely. Vyhradzuje si právo na zmenu návodu bez predchádzajúceho oznámenia.

**POZOR!** Výrobok určený na profesionálne použitie v priemysle. Informácie týkajúce sa bezpečného používania výrobku sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.